

เอกสารแนบ 3

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระเบียบการพักอาศัย การใช้ประโยชน์ห้องชุดและทรัพย์สินส่วนกลาง

ของ

นิติบุคคลอาคารชุด พินุลย์คอนโดวิลล์ อาคาร 3-4

1. เจ้าของร่วมหรือผู้ที่ได้รับอนุญาตแต่ละรายจะต้องดูแลรักษาห้องชุดและทรัพย์สินบุคคลของตน ให้อยู่ในสภาพที่ดูอยู่สบาย และไม่กระทำการใด อันอาจทำให้เกิดอันตราย ทั้งส่วนตัวและ ส่วนรวม

2. ไม่กระทำการใด ทั้งภายในห้องชุดหรือบริเวณส่วนกลาง ซึ่งมีผลกระทบกระเทือนหรือรบกวนความสงบสุขผู้อื่นได้โดยหรือส่วนรวม อาทิ เช่น ไม่ส่งเสียงดังเกินควร ไม่ประกอบอาหารที่มีกลิ่นแรง

3. รักษาความสะอาดของทรัพย์สินส่วนกลางโดยไม่ทิ้งขยะ วัสดุสิ่งของหรือปฏิกิริยาอันใดลงจากภายในห้องชุดลงในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

4. ห้ามตากผ้าหรือระเบียง หรือ สูงกว่าขอบราวระเบียงห้องชุด หรือ ปิดแผ่นภาพต่าง ๆ ตามผนังด้านนอกโดยรอบห้องชุด

5. ห้ามมิให้เจ้าของห้องชุดใด ทำการก่อสร้างหรือ ติดตั้งเพิ่มเติมหรือวางสิ่งของใดๆ ในบริเวณทรัพย์สินส่วนกลางหรือเปลี่ยนแปลงสภาพผนัง พื้น ซึ่งเป็นโครงสร้างอาคาร

6. เจ้าของห้องชุดที่มีความประสงค์จะมีบุคคลภายนอกหรือบริเวณของเข้าเข้ามาภายในอาคารชุดฯ จะต้องแจ้งให้ฝ่ายจัดการฯทราบก่อนทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันและรักษาความปลอดภัยสำหรับเจ้าของห้องชุดและส่วนรวม

7. ห้ามมิให้เจ้าของร่วม หรือบุคคลที่เจ้าของร่วมอนุญาตให้เข้าอาคารชุด เติมน้ำมันในที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกัน วัตถุประสงค์ในการเข้ามา ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยและสงบสุขของผู้อยู่อาศัยด้วยกัน

8. ห้ามมิให้ผู้อยู่อาศัยร่วมกันต่างชำระค่าส่วนกลาง 1 ปีขึ้นไปไม่ตรงตามกำหนด เข้ามาจอดในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3-4

9. นิติบุคคลอาคารชุดฯ ลงหนังสือที่จะไม่ต้อนรับบุคคลใด ที่แต่งกายหรือ ปฏิบัติตนไม่สุภาพหรือ กระทำใดๆ ซึ่งขัดกับข้อควรปฏิบัติของอาคารชุดแห่งนี้

10. เจ้าของห้องชุดหรือผู้ที่รับอนุญาต ที่มีความประสงค์จะแก้ไขโครงสร้างภายในห้องชุด ขอให้ส่งแบบแปลนการแก้ไขรายละเอียดให้ผู้จัดการอาคารชุดฯ เพื่อทราบและตรวจสอบก่อนทุกครั้ง ทั้งนี้เพื่อ

แนะนำและเป็นการป้องกันมิให้การแก้ไขนั้นกระทบกระเทือนโครงสร้างและระบบสาธารณูปโภคอื่นๆของอาคารชุด

11. ในการแก้ไขนั้น ห้ามมิให้มีการสกัด เจาะพื้นห้องชุด หรือ แก้ไขห้องชุดด้านที่ติดทางเดินส่วนกลาง และด้านที่ติดระเบียงตลอดจนผนังด้านข้างห้องชุดที่ใช้ร่วมกันเจ้าของห้องชุดอื่นโดยเด็ดขาด ทั้งนี้เพื่อคงไว้ซึ่งความมั่นคงแข็งแรงของโครงสร้างอาคาร และ ความเรียบร้อยสวยงามของอาคารชุด ทั้งหมดโดยรวมกันได้รับการพิจารณาแล้วปรากฏว่าไม่เป็นการเปลี่ยนแปลงสภาพภายนอกและกระทบกระเทือนต่อโครงสร้างของอาคาร

12. การแก้ไขเปลี่ยนแปลงหรือระบายน้ำ ระบบไฟฟ้าภายในห้องชุด จะต้องแจ้งให้ผู้จัดการอาคารชุดฯ ทราบและพิจารณาอนุมัติเสียก่อนเพื่อมิให้การเปลี่ยนแปลงนั้นเป็นอันตราย หรือ เกิดความเสียหาย และ กระทบกระเทือนกับระบบโดยส่วนรวมทั้งหมด

13. ห้ามทำนุบำรุงหรือร่วม/ผู้อาศัย หรือ พนักงานขับรถของเจ้าของห้องชุด ทำการล้างรถในพื้นที่ลานจอดรถส่วนกลางวันแต่ใช้เก้าอี้บนน้ำเช็ดทำความสะอาดเท่านั้น

14. ห้ามทำนุบำรุงหรือร่วม/ผู้อาศัย เปลี่ยนแปลงระบบป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งไว้เดิมโดยเด็ดขาด

15. ห้ามใช้ห้องชุดเพื่อการพาณิชย์วันแต่ข้อบังคับจะกำหนดไว้ให้ประกอบการพาณิชย์ได้

16. ห้ามเลี้ยงสัตว์ภายในห้องชุดและภายในบริเวณอาคารชุดฯ

17. ห้ามใช้เคาน์เตอร์ในการปรุงอาหารในห้องชุด

18. การเข้า-ออกอาคารชุดฯ ใช้ระบบที่รักษาความปลอดภัยบุคคลภายนอกมีประสงค์จะเข้ามาติดต่อกับภายในอาคารให้ติดต่อแผนกรักษาความปลอดภัยของอาคารชุดก่อน

19. ห้ามวางของหรือสิ่งของอื่นใดในบริเวณระเบียงทางเดิน

20. การขนย้ายเฟอร์นิเจอร์และอุปกรณ์เครื่องใช้ ให้ขนย้ายเข้า-ออกระหว่าง 9.00 ถึง 17.00 ของทุกวัน ยกเว้น วันศุกร์ 15.00 - 18.00 น. วันอาทิตย์ 08.00 - 18.00 น.

21. การติดตั้งถังลวดเหล็กคัต อนุญาตให้ติดตั้งเหล็กคัตได้ตามแบบที่นิติบุคคลอาคารชุดฯ กำหนดเท่านั้น

-หากผู้อยู่อาศัยร่วมไม่ทำตามกฎระเบียบต่างๆ ของคอนโด มีความผิดตามกฎระเบียบข้อบังคับจะถูกริบและถูกดำเนินคดีต่อไป

ฝ่ายจัดการอาคารชุด

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP						Ref No:BP-SN-BP-F002						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01-02						Rev. Date: 15-1-68						
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3		TYPE OF MAINTENANCE				D	W	M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-		N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out	N							
			0 PSI	40 PSI								
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out	N							
			1 BAR	3 BAR								
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N						
4	4.1 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 1	M	398.9	397.8	400.1	N						
	4.2 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 2	M	398.7	399.2	401.2	N						
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N						
5	5.1 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 1	M	3.91	4.24	4.23	N						
	5.2 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 2	M	4.14	4.32	4.51	N						
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-		N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของวาล์ว	M	-		N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง	M	-		N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-		N							
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	H	-		N							
11	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
13	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
14	Selling & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-									
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note :												
Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]								
Date : 15-1-68		Date : 15-1-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP						Ref No:BP-SN-BP-F002						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01-02						Rev. Date: 13-2-68						
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3		TYPE OF MAINTENANCE				D	W	M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-		N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out	N							
			0 PSI	40 PSI								
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out	N							
			1 BAR	3 BAR								
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N						
4	4.1 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 1	M	398.9	397.8	400.1	N						
	4.2 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 2	M	398.7	399.2	401.2	N						
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N						
5	5.1 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 1	M	3.91	4.24	4.23	N						
	5.2 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำพุที่ 2	M	4.14	4.32	4.51	N						
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-		N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของวาล์ว	M	-		N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง	M	-		N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-		N							
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	H	-		N							
11	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
13	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
14	Selling & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-									
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note :												
Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]								
Date : 13-2-68		Date : 13-2-68		Date :								

11/3/1

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP										Ref No:BP-SN-BP-F002						
										Rev. Date: 7-3-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02					TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3					Rated : 2.2 kW 5 A, 2850 RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด				M	-		N								
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)				M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N								
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)				M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N								
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (V)					L1-L2	L2-L3	L3-L1	N							
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	398.3	398.1	401.1	N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	398.5	398.6	400.5	N							
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)					L1	L2	L3	N							
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	4.41	4.33	4.47	N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	4.21	4.37	4.49	N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่				M	-		N								
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ				M			N								
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดปกติ				M	-		N								
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ				H	-		N								
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน				H	-		N								
11	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ				Y	-										
12	necessary / ตรวจสอบว่า มีครบตามชิ้นที่เขียนเครื่องสูบน ฐานเครื่องสูบน				Y	-										
13	Selling & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม				Y	-										
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
Comment :																
Note : Special Equipment :																
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :										
signature :		signature :				signature :										
Date : 7-3-68		Date : 7-3-68				Date :										

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP										Ref No:BP-SN-BP-F002						
										Rev. Date: 9-4-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02					TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3					Rated : 2.2 kW 5 A, 2850 RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด				M	-		N								
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)				M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N								
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)				M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N								
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (V)					L1-L2	L2-L3	L3-L1	N							
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	397.7	398.4	399.8	N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	397.4	398.2	399.9	N							
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)					L1	L2	L3	N							
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	4.22	4.34	4.46	N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	4.15	4.33	4.56	N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่				M	-		N								
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ				M			N								
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดปกติ				M	-		N								
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ				H	-		N								
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน				H	-		N								
11	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ				Y	-										
12	necessary / ตรวจสอบว่า มีครบตามชิ้นที่เขียนเครื่องสูบน ฐานเครื่องสูบน				Y	-										
13	Selling & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม				Y	-										
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
Comment :																
Note : Special Equipment :																
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :										
signature :		signature :				signature :										
Date : 9-4-68		Date : 9-4-68				Date :										

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP										Ref No:BP-SN-BP-F002						
										Rev. Date: 12-5-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02					TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3					Rated : 2.2 kW 5 A, 2850 RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด				M	-		N								
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)				M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N								
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)				M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N								
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (V)					L1-L2	L2-L3	L3-L1	N							
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	394.2	398.2	394.9	N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	395.2	399.7	396.7	N							
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)					L1	L2	L3	N							
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	4.45	4.8	4.82	N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	3.42	3.69	3.91	N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่				M	-		N								
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ				M			N								
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดปกติ				M	-		N								
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ				H	-		N								
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน				H	-		N								
11	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ				Y	-										
12	necessary / ตรวจสอบว่า มีครบตามชิ้นที่เขียนเครื่องสูบน ฐานเครื่องสูบน				Y	-										
13	Selling & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม				Y	-										
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
Comment :																
Note : Special Equipment :																
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :										
signature :		signature :				signature :										
Date : 12-5-68		Date : 12-5-68				Date :										

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP										Ref No:BP-SN-BP-F002						
										Rev. Date: 13-6-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02					TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3					Rated : 2.2 kW 5 A, 2850 RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด				M	-		N								
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)				M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N								
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)				M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N								
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (V)					L1-L2	L2-L3	L3-L1	N							
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	398.9	397.8	400.1	N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	398.7	399.2	401.2	N							
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)					L1	L2	L3	N							
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1				M	3.91	4.24	4.23	N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2				M	4.14	4.32	4.51	N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่				M	-		N								
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ				M			N								
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดปกติ				M	-		N								
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ				H	-		N								
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน				H	-		N								
11	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ				Y	-										
12	necessary / ตรวจสอบว่า มีครบตามชิ้นที่เขียนเครื่องสูบน ฐานเครื่องสูบน				Y	-										
13	Selling & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม				Y	-										
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ																
Comment :																
Note : Special Equipment :																
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :										
signature :		signature :				signature :										
Date : 13-6-68		Date : 13-6-68				Date :										

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>PACAGE BOOSTER PUMP</u>							Ref No:BP-SN-BP-F002					
							Rev. Date: 23-1-68					
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02				TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3				Rated : ____ 2 ____ kW ____ 5 ____ A, ____ 2850 ____ RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)		Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			M	-		N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันในระบบ (psig)			M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันคัต (psi)			M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N					
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)				L1-L2	L2-L3	L3-L1	N				
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	398.9	397.1	400	N				
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	398.1	400	401	N				
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)				L1	L2	L3	N				
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	3.92	4.2	4.31	N				
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	4.27	4.29	4.44	N				
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่			M	-		N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ			M	-		N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวชี้เลือกมาที่ OFF และเปิดสวิทช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วขึ้นลงในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง			M	-		N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันนอตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และนำผู้กำกับความสะอาด			H	-		N					
10	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันนอตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และนำผู้กำกับความสะอาด			H	-		N					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน			Y	-		N					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ			Y	-		N					
13	Check the condition of the pump / ตรวจสอบสภาพของปั๊ม			Y	-		N					
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับค่าของเครื่องวัดแรงดันต่าง ๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม			Y	-		N					
After maintenance the booster pump. Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวชี้เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note : Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN				Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :				
signature : 				signature : 								
Date : 23-1-68				Date : 23-1-68				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP							Ref No: BP-F002					
							Rev. Date: 27-2-68					
EQUIPMENT NUMBER: 3P-01.02				TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3				Rated : 2.2 kW 5 A 2850 RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement		Status (N/A/B/F)		Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			M	-		N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psi)			M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันคัท (psi)			M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N					
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า (V)				L1-L2	L2-3	L3-1	N				
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	397.7	398.6	399.9	N				
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	397.9	398.3	400.1	N				
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)				L1	L2	L3	N				
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	3.92	4.21	4.31	N				
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	4.27	4.29	4.44	N				
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่			M	-		N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ			M	-		N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวห้เลือกหน้าที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง			M	-		N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันยึดที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่าง ๆ และนำฉนวนที่ขาดมาเชื่อมต่อ			H	-		N					
10	Check & clean the control wire terminal box / ตรวจสอบและทำความสะอาดกล่องปลั๊กสายควบคุม			H	-		N					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน			Y	-		N					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ			Y	-		N					
13	Check any condition of the pump / ตรวจสอบสภาพของปั๊ม necessary / ตรวจสอบว่า มีครบถ้วนหรือไม่ชิ้นเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มถัง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการทดสอบเมื่อจำเป็น			Y	-		N					
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับค่าของตัวห้ส่งน้ำต่าง ๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม			Y	-		N					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวห้เลือกหน้าที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวห้เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note : Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :				
signature : XXXXXXXXXX				signature : XXXXXXXXXX								
Date : 27-2-68				Date : 27-2-68				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>PACKAGE BOOSTER PUMP</u>						Ref No:BP-SN-BP-F002						
						Rev. Date: 18-3-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3			Rated : <u>2</u> kW <u>5</u> A, <u>2850</u> RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)		Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด		M	-		N						
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)		M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)		M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N						
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)			L1-L2	L2-L3	L3-L1	N					
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1		M	397.6	398.3	399.7	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2		M	398.1	397.7	400.2	N					
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)			L1	L2	L3	N					
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1		M	4.17	4.28	4.34	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2		M	4.31	4.36	4.58	N					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่		M	-		N						
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ		M	-		N						
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวสวิทช์เลือกมาที่ OFF และเปิดสวิทช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านว่าสามารถเปิดและปิดเพื่อขยับก้านลิ้นว่าถูกต้องตามที่ตั้ง		M	-		N						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ดูแลความปลอดภัย		H	-		N						
10	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ดูแลความปลอดภัย		H	-		N						
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน		Y	-		N						
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ		Y	-		N						
13	Check any condition of the pump, motor, pressure tank, expansion tank necessary / ตรวจสอบว่ามีความผิดปกติหรือเสียงของเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการรักษาสีสนิมถ้ามี		Y	-		N						
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับค่าของเครื่องสูบน้ำ		Y	-		N						
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note : Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER			Approved by :						
signature : XXXXXXXXXX			signature : XXXXXXXXXX									
Date : 18-3-68			Date : 18-3-68			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP							Ref No:BP-F002					
							Rev. Date: 28-4-68					
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02				TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3				Rated : 2.2 kW 5 A 2850 RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement		Status (N/A/B/F)		Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			M	-		N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psi)			M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)			M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N					
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)				L1-L2	L2-3	L3-1	N				
4	4.1 Pump no.1 / ตรวจสอบปั๊มชุดที่ 1			M	398.8	398.4	400.1	N				
	4.2 Pump no.1 / ตรวจสอบปั๊มชุดที่ 2			M	397.9	398.7	400.1	N				
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)				L1	L2	L3	N				
5	5.1 Pump no.1 / ตรวจสอบปั๊มชุดที่ 1			M	4.18	4.26	4.41	N				
	5.2 Pump no.1 / ตรวจสอบปั๊มชุดที่ 2			M	4.28	4.42	4.57	N				
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่			M	-		N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของวาล์ว			M	-		N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวหัดเลือกมาที่ OFF และปิดตัวหัดของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง			M	-		N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันยึดที่จุดเชื่อมต่อของสายไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด			H	-		N					
10	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันยึดที่จุดเชื่อมต่อของสายไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด			H	-		N					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน			Y	-		N					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ			Y	-		N					
13	Check any vibration of the pump. If necessary / ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม หากจำเป็น			Y	-		N					
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับค่าของตัวหัดแรงดันต่างๆ ให้อยู่ในช่วงที่แนะนำ			Y	-		N					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวหัดเลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวหัดเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note :												
Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :				
signature : XXXXXXXXXX				signature : XXXXXXXXXX								
Date : 28-4-68				Date : 28-4-68				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP										Ref No:BP-SN-BP-F002		
										Rev. Date: 31-5-68		
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02					TYPE OF MAINTENANCE			D W M Q H Y				
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3					Rated : _ 2 _ kW _ 5 _ A , _ 2850 _ RPM							
NO.		TASK DESCRIPTION			PM Code		Measurement		Status (N/A B/F)		Remarks	
1		Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			M		-		N			
2		Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันเชิงระบบ (psig)			M		Water in	Water out	N			
					0 PSI		40 PSI					
3		Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันคัต (psi)			M		Cut-in	Cut-out	N			
					1 BAR		3 BAR					
		Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันระหว่างเฟส (V)					L1-L2	L2-L3	L3-L1	N		
4		4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M		393.8	397.9	395.2	N		
		4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M		394.5	399.1	395.7	N		
		Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)					L1	L2	L3	N		
5		5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M		4.43	4.76	4.85	N		
		5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M		3.41	3.77	3.95	AB		ห้ามใช้งานได้
6		Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่			M		-		N			
7		Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ			M				N			
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวสวิทเลือกไปที่ OFF และเปิดสวิทซ์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8		Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและซักถามว่าวาล์วในตำแหน่งมีผลและปิดเพื่อป้องกันอันตรายตักค้าง			M		-		N			
9		Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายและขั้วนิยอตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และนำผู้ปฏิบัติงานมาตรวจสอบ			H		-		N			
10		Check & replace the gaskets if it was damaged or worn out according to manufacturer's recommendation			H		-		N			
11		Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสายและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน			Y							
12		Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ			Y		-					
13		Check any condition of the pump, its components, supports, connections, etc. necessary / ตรวจสอบว่า มีครบตามที่เริ่มใช้เครื่องสูบน้ำ ตามคู่มือประกอบคู่มือ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการรักษาสีเดิมถ้าเป็นไปได้			Y							
14		Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับตั้งค่าของเครื่องปั๊มแรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม			Y		-					
After maintenance the booster pump. Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวสวิทเลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทซ์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note :												
Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN				Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :				
signature : [Signature]				signature : [Signature]				signature :				
Date : 31-5-68				Date : 31-5-68				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP							Ref No: BP-SB-BP-F002						
							Rev. Date: 27-6-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01.02				TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3				Rated : 2.2 kW 5 A, 2850 RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement		Status (N/A/B/F)		Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			M	-		N						
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของมาตรความดันของระบบ (psig)			M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)			M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N						
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)				L1-L2	L2-L3	L3-L1	N					
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	397.1	397.3	394.1	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	397.2	399.8	396.2	N					
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)				L1	L2	L3	N					
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	4.73	4.79	4.69	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	3.55	3.72	3.61	N					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่			M	-		N						
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ			M	-		N						
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวห้เลือกมาที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ													
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันก้านวาล์วติดค้าง			M	-		N						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบำรุงรักษาความสะอาด			H	-		N						
10	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบำรุงรักษาความสะอาด			H	-		N						
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน			Y	-		N						
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ			Y	-		N						
13	Check any abnormal noise & vibration of the pump, pressure tank, pressure pipe, and booster pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของปั๊ม ถังความดันวาล์วที่เชื่อมเครื่องสูบน้ำ ถังความดันวาล์ว และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการรั่วซึมของน้ำด้วย			Y	-		N						
14	Setting & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับค่าของตัวห้แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม			Y	-		N						
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวห้เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ													
Comment :													
Note : Special Equipment :													
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
signature : [Redacted]				signature : [Redacted]									
Date : 27-6-68				Date : 27-6-68				Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>PACKAGE BOOSTER PUMP</u>							Ref No:BP-SN-BP-F002						
							Rev. Date: 15-1-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-01-02				TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4				Rated : <u>2</u> 2 _____ kW <u>5</u> A. _____ 2850 RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)		Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			M	-		N						
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)			M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันเปิด (psi)			M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N						
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)				L1-L2	L2-L3	L3-L1	N					
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	399	397	400	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	398	399	401	N					
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)				L1	L2	L3	N					
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	3.92	4.22	4.27	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	4.13	4.31	4.52	N					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่			M	-		N						
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ			M			N						
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และเปิดสวิทช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ													
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับลิ้นก้ามว่าวขึ้นลงในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นก้ามติดค้าง			M	-		N						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ที่มีความชำนาญ			H	-		N						
10	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ที่มีความชำนาญ			H	-		N						
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน			Y	-								
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ			Y	-								
13	necessary / ตรวจสอบว่า มีความจำเป็นหรือไม่ในการเปลี่ยนฐานเครื่องสูบน้ำชุดที่ 1 และชุดที่ 2 หรือไม่			Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับค่าของเครื่องวัดแรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม			Y	-								
After maintenance the booster pump. Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ													
Comment :													
Note : Special Equipment :													
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
signature : XXXXXXXXXX				signature : XXXXXXXXXX				signature :					
Date : 15-1-68				Date : 15-1-68				Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP							Ref No: BP-SN-BP-F002					
							Rev. Date : 13-2-68					
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01.02				TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4				Rated : 2_2 kW 5_5 A , 2850 RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks							
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N								
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N							
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N						
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398.1	396.8	399.2	N						
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	395.7	395.9	399.7	N						
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N						
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.13	4.26	4.32	N						
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.25	4.37	4.49	N						
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-		N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบหาครีบน้ำบนวาล์วและท่อ	M			N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวห้เลือกมาที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วขึ้นในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อบันทึกจำนวนครั้งที่ทำได้	M	-		N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบำรุงรักษาความปลอดภัย	H	-		N							
10	Check & clean the cable tray / ตรวจสอบทำความสะอาดรางสายเคเบิล	H	-		N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังลิ้นชักความดัน	Y										
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
13	necessary / ตรวจสอบว่า มีน้ำมันหล่อลื่นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มข้อ และลูกปืนมีปริมาณอย่าง หรือไม่ รวมถึงการขาดสีฉ่ำยี่สิบห้าปี	Y	-									
14	Setting & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของตัวห้	Y	-									
	และติดตั้ง ไม่อยู่ในระดับที่เหมาะสม											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวห้เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note : Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER			Approved by :						
signature : [Redacted]			signature : [Redacted]			signature :						
Date : 13-2-68			Date : 13-2-68			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>PACKAGE BOOSTER PUMP</u>						Ref No:BP-SN-BP-F002					
						Rev. Date: 7-3-68					
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01.02			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : <u>2.2</u> kW <u>5</u> A, <u>2850</u> RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-		N						
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันเปิด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N						
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N					
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398.7	396.7	400.3	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	397.7	397.3	399.9	N					
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N					
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.14	4.28	4.35	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.31	4.22	4.47	N					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือเสียงที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-			N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วค้างติดค้าง	M	-		N						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่าง ๆ และนำผู้กำกับความสะอาด	H	-		N						
10	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่าง ๆ และนำผู้กำกับความสะอาด	H	-		N						
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-								
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-								
13	Check any condition of the pump, valve & pipe & replace, repair or necessary / ตรวจสอบว่า มีความผิดปกติหรือชำรุดเสียหายหรือไม่ และจำเป็นต้องเปลี่ยนหรือซ่อมแซมหรือไม่	Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-								
After maintenance the booster pump. Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note : Special Equipment :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER			Approved by :						
signature : XXXXXXXXXX		signature : XXXXXXXXXX			signature :						
Date : 7-3-68		Date : 7-3-68			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP							Ref No:BP-SN-BP-F002					
							Rev. Date: 9-4-68					
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01.02				TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ROOM FL. อาคาร 4				Rated : 2.2 kW 5 A. 2850 RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks							
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N								
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psi)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันเปิด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N							
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N						
4	4.1 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำชุดที่ 1	M	399.1	397.3	396.1	N						
	4.2 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำชุดที่ 2	M	398.2	397.1	395.2	N						
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N						
5	5.1 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำชุดที่ 1	M	4.17	4.31	4.41	N						
	5.2 Pump no.1 / ตรวจสอบน้ำชุดที่ 2	M	4.28	4.27	4.44	N						
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-		N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M			N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวสวิตช์เลือกมาที่ OFF และเปิดตัวสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันน้ำวนตัววาล์ว	M	-		N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันยึดที่เชื่อมต่อของสายไฟฟ้ากำลัง และนำสายเข้าความสะอาด	H	-		N							
10	Check & clean the pressure tank / ตรวจสอบและทำความสะอาดถังความดัน	H	-		N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังความดัน	Y										
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-									
13	Check any condition of the pump, pump pressure, pump speed, pump flow necessary / ตรวจสอบว่า มีครบถ้วนขั้นพื้นฐานของเครื่องสูบน้ำตามเครื่องสูบลบอย่างถูกต้อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการรักษาสีเดิมถ้ามีสี	Y										
14	Setting & calibrate booster pump / สอนให้เทียบและปรับตั้งค่าของตัวสวิตช์แรงดันน้ำเข้าให้อยู่ในระดับที่แนะนำ	Y	-									
After maintenance the booster pump. Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note : Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
signature : [Redacted]			signature : [Redacted]				signature :					
Date : 9-4-68			Date : 9-4-68				Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>PACAGE BOOSTER PUMP</u>							Ref: No-BP-SN-BP-F002					
							Rev. Date: 12-5-68					
EQUIPMENT NUMBER: BP-01.02				TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4				Rated : ____ 2 ____ kW ____ 5 ____ A, ____ 2850 ____ RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement		Status (N/A B/F)		Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด			M	-		N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)			M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันติด (psi)			M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N					
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันกระแสไฟฟ้า (V)				L1-L2	L2-L3	L3-L1	N				
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	393.7	395.9	392.3	N				
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	393.8	397	393.2	N				
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)				L1	L2	L3	N				
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1			M	4.73	4.89	4.91	N				
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2			M	3.48	3.74	3.67	N				
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่			M	-		N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ			M	-		N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง			M	-		N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันยึดจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ทำความปลอดภัย			H	-		N					
10	Check the condition of the pump / ตรวจสอบสภาพของปั๊ม			H	-		N					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน			Y	-		N					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ			Y	-		N					
13	Check the condition of the pump / ตรวจสอบสภาพของปั๊ม			Y	-		N					
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งและปรับค่าเครื่องสูบน้ำ			Y	-		N					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ												
Comment :												
Note : Special Equipment :												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :				
signature : [Signature]				signature : [Signature]				signature :				
Date : 12-5-68				Date : 12-5-68				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP							Ref No: BP-SN-BP-F002						
							Rev. Date: 13-6-68						
EQUIPMENT NUMBER: BP-01.02				TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 14				Rated : 2.2 kW 5 A 2850 RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks								
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N									
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI	N								
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR	N								
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N							
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399	397	400	N							
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	398	399	401	N							
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N							
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	3.92	4.22	4.27	N							
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.13	4.31	4.52	N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N									
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N									
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวสวิตช์เลือกมาที่ OFF และเปิดตัวสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ													
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและสลับที่ว่าการวาล์วเปิดปิดทำงานเป็นปกติเพื่อป้องกันอันตรายติดค้าง	M	-	N									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันแน่นที่จุดเชื่อมต่อของสายไฟฟ้า และนำฉนวนความสะอาด	H		N									
10	Check & clean the pressure tank / ตรวจสอบและทำความสะอาดถังความดัน	H	-	N									
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังความดัน	Y											
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-										
13	Check any condition of the pump, pump motor, pressure tank, and related equipment necessary / ตรวจสอบว่ามีความเสียหายที่เห็นที่ของเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการวัดค่าสั่นสะเทือน	Y											
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับตั้งค่าของตัวสวิตช์แรงดันน้ำให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-										
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนตัวสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ													
Comment :													
Note :						Special Equipment :							
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :							
signature : XXXXXXXXXX		signature : XXXXXXXXXX				signature :							
Date : 13-6-68		Date : 13-6-68				Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP

Ref No:BP-SN-BP-F002

Rev. Date: 31-5-68

EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01.02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4		Rated : 2.2 KW 5 A 2850 RPM							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI Water out 40 PSI	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR Cut-out 3 BAR	N					
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเฟส (V)		L1-L2 L2-L3 L3-L1	N					
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	393.2 396.5 391.7	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	393.2 396.4 391.8	N					
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1 L2 L3	N					
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.75 4.87 4.89	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.45 3.77 3.6	N					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อบ่งชี้แนวลาดที่ติดค้าง	M	-	N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่ขั้วเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ชำนาญตรวจสอบ	H	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-	AB	แรงดันลมเบี่ยง				
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-						
13	necessary / ตรวจสอบว่า มีปริมาณน้ำขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำตามเครื่องสูบน้ำปกติหรือไม่ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y	-						
14	Setting & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของตัวรีเลย์และถังน้ำให้อยู่ในรัวตั้งที่เหมาะสม	Y	-						
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวห้เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
Comment :									
Note : Special Equipment :									
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
signature :		signature :		signature :					
Date : 31-5-68		Date : 31-5-68		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP

Ref No:BP-SN-BP-F002

Rev. Date: 27-6-68

EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01.02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4		Rated : 2.2 KW 5 A 2850 RPM							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI Water out 40 PSI	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR Cut-out 3 BAR	N					
	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเฟส (V)		L1-L2 L2-L3 L3-L1	N					
4	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399.2 397.7 400.2	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	398.5 399.3 401.4	N					
	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1 L2 L3	N					
5	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.65 4.88 4.78	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.25 4.32 4.38	N					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดตัวห้ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อบ่งชี้แนวลาดที่ติดค้าง	M	-	N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่ขั้วเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำผู้ชำนาญตรวจสอบ	H	-	N					
10	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-						
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-						
13	necessary / ตรวจสอบว่า มีปริมาณน้ำขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำตามเครื่องสูบน้ำปกติหรือไม่ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y	-						
14	Setting & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของตัวรีเลย์และถังน้ำให้อยู่ในรัวตั้งที่เหมาะสม	Y	-						
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดตัวห้เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
Comment :									
Note : Special Equipment :									
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
signature :		signature :		signature :					
Date : 27-6-68		Date : 27-6-68		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM

Ref No : PB-OTH-FA-F002

SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)		Date : 15-1-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N					
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N					
	-Alarm	M	Points	N					
	-Trouble	M	Points	N					
	-Disable	M	Points	N					
	-Fail	M	Points	N					
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N					
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender				
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์กราฟิก	H	-	-	By Vender				
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender				
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender				
	Initiate to Floor alarm		mins						
	Floor to Sandwich Alarm		mins						
	Sandwich to General		5 mins						
Comment : ระบบใช้งานปกติ									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date : 15-1-68		Date : 15-1-68		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM

Ref No : PB-OTH-FA-F002

SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)		Date : 13-2-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N					
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N					
	-Alarm	M	Points	N					
	-Trouble	M	Points	N					
	-Disable	M	Points	N					
	-Fail	M	Points	N					
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N					
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender				
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์กราฟิก	H	-	-	By Vender				
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender				
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender				
	Initiate to Floor alarm		mins						
	Floor to Sandwich Alarm		mins						
	Sandwich to General		5 mins						
Comment : ระบบใช้งานปกติ									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date : 13-2-68		Date : 13-2-68		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 7-3-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 7-3-68		Date : 7-3-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 9-4-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 9-4-68		Date : 9-4-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 12-5-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 12-5-68		Date : 12-5-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 13-6-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 13-6-68		Date : 13-6-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 23-1-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 23-1-68		Date : 23-1-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 27-2-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 27-2-68		Date : 27-2-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 18-3-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 18-3-68		Date : 18-3-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 28-4-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟิกฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 28-4-68		Date : 28-4-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 31-5-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โหนด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 31-5-68		Date : 31-5-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Date : 27-6-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 3			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โหนด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		S mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 27-6-68		Date : 27-6-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 15-1-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โหนด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		5 mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 15-1-68		Date : 15-1-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 7-3-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โหนด General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		5 mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 7-3-68		Date : 7-3-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 9-4-68					
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N						
	-Alarm	M	Points	N						
	-Trouble	M	Points	N						
	-Disable	M	Points	N						
	-Fail	M	Points	N						
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N						
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender					
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender					
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานระบบตามขั้นตอนแจ้งเหตุอัตโนมัติ	H	-	-	By Vender					
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender					
	Initiate to Floor alarm		mins							
	Floor to Sandwich Alarm		mins							
	Sandwich to General		5 mins							
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ										
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 9-4-68		Date : 9-4-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 13-6-68					
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N						
	-Alarm	M	Points	N						
	-Trouble	M	Points	N						
	-Disable	M	Points	N						
	-Fail	M	Points	N						
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N						
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender					
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender					
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานระบบตามขั้นตอนแจ้งเหตุอัตโนมัติ	H	-	-	By Vender					
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender					
	Initiate to Floor alarm		mins							
	Floor to Sandwich Alarm		mins							
	Sandwich to General		5 mins							
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ										
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 13-6-68		Date : 13-6-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 13-2-68					
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N						
	-Alarm	M	Points	N						
	-Trouble	M	Points	N						
	-Disable	M	Points	N						
	-Fail	M	Points	N						
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N						
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender					
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender					
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานระบบตามขั้นตอนแจ้งเหตุอัตโนมัติ	H	-	-	By Vender					
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender					
	Initiate to Floor alarm		mins							
	Floor to Sandwich Alarm		mins							
	Sandwich to General		5 mins							
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ										
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 13-2-68		Date : 13-2-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 23-1-68					
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N						
	-Alarm	M	Points	N						
	-Trouble	M	Points	N						
	-Disable	M	Points	N						
	-Fail	M	Points	N						
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N						
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender					
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender					
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานระบบตามขั้นตอนแจ้งเหตุอัตโนมัติ	H	-	-	By Vender					
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender					
	Initiate to Floor alarm		mins							
	Floor to Sandwich Alarm		mins							
	Sandwich to General		5 mins							
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ										
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 23-1-68		Date : 23-1-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 27-2-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โมดูล General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		5 mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 27-2-68		Date : 27-2-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 18-3-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โมดูล General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		5 mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 18-3-68		Date : 18-3-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 28-4-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โมดูล General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		5 mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 28-4-68		Date : 28-4-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002							
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 31-5-68							
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N								
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N								
	-Alarm	M	Points	N								
	-Trouble	M	Points	N								
	-Disable	M	Points	N								
	-Fail	M	Points	N								
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N								
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender							
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender							
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนประจำตู้โมดูล General alarm	H	-	-	By Vender							
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender							
	Initiate to Floor alarm		mins									
	Floor to Sandwich Alarm		mins									
	Sandwich to General		5 mins									
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :								
Signature :		Signature by :		Signature :								
Date : 31-5-68		Date : 31-5-68		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 27-6-68					
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N						
	-Alarm	M	Points	N						
	-Trouble	M	Points	N						
	-Disable	M	Points	N						
	-Fail	M	Points	N						
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N						
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender					
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของสัญญาณพิก	H	-	-	By Vender					
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนแจ้งเหตุอัตโนมัติ General alarm	H	-	-	By Vender					
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender					
	Initiate to Floor alarm		mins							
	Floor to Sandwich Alarm		mins							
	Sandwich to General		5 mins							
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ										
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 27-6-68		Date : 27-6-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM					Ref No : PB-OTH-FA-F002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)					Date : 12-5-68					
EQUIPMENT NUMBER: FA-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 4			EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N						
	-Alarm	M	Points	N						
	-Trouble	M	Points	N						
	-Disable	M	Points	N						
	-Fail	M	Points	N						
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบอุปกรณ์ตรวจแจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N						
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender					
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของสัญญาณพิก	H	-	-	By Vender					
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานขอระบบ ตามขั้นตอนแจ้งเหตุอัตโนมัติ General alarm	H	-	-	By Vender					
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender					
	Initiate to Floor alarm		mins							
	Floor to Sandwich Alarm		mins							
	Sandwich to General		5 mins							
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ										
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 12-5-68		Date : 12-5-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER					Ref No : BP-FP-FEG-002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Rev. Date : 15-1-68					
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical							
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2				
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2				
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000				
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000				
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000				
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000				
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000				
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000				
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000				
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000				
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000				
12	FEG-3-DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical				
13	FEG-3-DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical				
14	FEG-3-DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical				
15	FEG-3-DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical				
16	FEG-3-DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical				
17	FEG-3-DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical				
18	FEG-3-DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical				
19	FEG-3-DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical				
20	FEG-3-DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical				
Comment :										
Note : Special Equipment :										
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 15-1-68		Date : 15-1-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER					Ref No : BP-FP-FEG-002					
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)					Rev. Date : 13-2-68					
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical							
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2				
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2				
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000				
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000				
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000				
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000				
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000				
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000				
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000				
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000				
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000				
12	FEG-3-DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical				
13	FEG-3-DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical				
14	FEG-3-DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical				
15	FEG-3-DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical				
16	FEG-3-DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical				
17	FEG-3-DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical				
18	FEG-3-DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical				
19	FEG-3-DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical				
20	FEG-3-DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical				
Comment :										
Note : Special Equipment :										
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature :		Signature by :		Signature :						
Date : 13-2-68		Date : 13-2-68		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER						Ref No : BP-FP-FEG-002						
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)						Rev. Date : 31-5-68						
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D W M Q H Y						
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical									
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2						
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2						
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000						
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000						
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000						
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000						
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000						
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000						
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000						
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000						
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000						
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical						
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical						
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical						
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical						
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical						
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical						
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical						
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical						
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical						
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical						
Comment :												
Note : Special Equipment : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :						
Signature :			Signature by :			Signature :						
Date : 31-5-68			Date : 31-5-68			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER						Ref No : BP-FP-FEG-002						
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)						Rev. Date : 27-6-68						
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D W M Q H Y						
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical									
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2						
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2						
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000						
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000						
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000						
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000						
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000						
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000						
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000						
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000						
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000						
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical						
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical						
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical						
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical						
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical						
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical						
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical						
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical						
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical						
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical						
Comment :												
Note : Special Equipment : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :						
Signature :			Signature by :			Signature :						
Date : 27-6-68			Date : 27-6-68			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET						Ref No : PB-FP-FHC-001						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)						Rev. Date : 15-1-68						
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3			TYPE OF MAINTENANCE			D W M Q H Y						
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น			HOSE RACK 1.5 * 30M									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks							
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง												
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว												
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเว้นชั้น) โดยการ												
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาค่ะแผนกรกันขณะของร่องระบายน้ำออกด้วย												
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง												
LOCATION บันไดหนีไฟ 1												
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
LOCATION บันไดหนีไฟ 2												
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
Comment : แนะนำให้ดำเนินการแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยของอาคาร												
Note : Special Equipment												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :						
Signature :			Signature by :			Signature :						
Date : 15-1-68			Date : 15-1-68			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET						Ref No : PB-FP-FHC-001						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)						Rev. Date : 13-2-68						
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3			TYPE OF MAINTENANCE			D W M Q H Y						
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น			HOSE RACK 1.5 * 30M									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks							
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง												
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว												
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นเว้นชั้น) โดยการ												
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาค่ะแผนกรกันขณะของร่องระบายน้ำออกด้วย												
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง												
LOCATION บันไดหนีไฟ 1												
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
LOCATION บันไดหนีไฟ 2												
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ							
Comment : แนะนำให้ดำเนินการแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยของอาคาร												
Note : Special Equipment												
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :						
Signature :			Signature by :			Signature :						
Date : 13-2-68			Date : 13-2-68			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 27-6-68								
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y					
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3			Rated : 1000 A												
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks								
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป			M	-	N									
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N									
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรอัตโนมัติ(Main CB) ด้วยสายตา			M	-	N									
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องมือวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟคเตอร์			M	-	N									
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-									
	RS = 400 V	R = A	R = kW	PF =	M	-									
	ST = 399 V	S = A	S = kW	PF =	M	-									
	RT = 403 V	T = A	T = kW	PF =	M	-									
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)			M	-	N									
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB			M	-	N									
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อลงดิน			O	-	N									
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา															
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้			Y	-		By vendor								
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก			Y	-		By vendor								
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์			Y	-		By vendor								
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)			Y	-		By vendor								
ช่างไฟฟ้าต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่อไปนี้															
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี															
Comment :															
Note : Special equipment :															
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : TECHNICIAN				Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :							
Signature : [Signature]				Signature by : [Signature]				Signature : [Signature]							
Date : 27-6-68				Date : 27-6-68				Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 15-1-68								
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y					
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4			Rated : 1000 A												
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks								
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป			M	-	N									
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N									
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรอัตโนมัติ(Main CB) ด้วยสายตา			M	-	N									
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องมือวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟคเตอร์			M	-	N									
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-									
	RS = 399 V	R = A	R = kW	PF =	M	-									
	ST = 398 V	S = A	S = kW	PF =	M	-									
	RT = 400 V	T = A	T = kW	PF =	M	-									
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)			M	-	N									
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB			M	-	N									
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อลงดิน			O	-	N									
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา															
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้			Y	-		By vendor								
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก			Y	-		By vendor								
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์			Y	-		By vendor								
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)			Y	-		By vendor								
ช่างไฟฟ้าต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่อไปนี้															
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี															
Comment :															
Note : Special equipment :															
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : TECHNICIAN				Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :							
Signature : [Signature]				Signature by : [Signature]				Signature : [Signature]							
Date : 15-1-68				Date : 15-1-68				Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 13-2-68								
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y					
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4			Rated : 1000 A												
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks								
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป			M	-	N									
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N									
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรอัตโนมัติ(Main CB) ด้วยสายตา			M	-	N									
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องมือวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟคเตอร์			M	-	N									
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-									
	RS = 398 V	R = A	R = kW	PF =	M	-									
	ST = 397 V	S = A	S = kW	PF =	M	-									
	RT = 401 V	T = A	T = kW	PF =	M	-									
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)			M	-	N									
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB			M	-	N									
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อลงดิน			Q	-	N									
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา															
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้			Y	-		By vendor								
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก			Y	-		By vendor								
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์			Y	-		By vendor								
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)			Y	-		By vendor								
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา															
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี															
Comment :															
Note : Special equipment :															
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : TECHNICIAN				Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :							
Signature : [Signature]				Signature by : [Signature]				Signature : [Signature]							
Date : 13-2-68				Date : 13-2-68				Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 7-3-68								
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y					
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4			Rated : 1000 A												
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks								
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป			M	-	N									
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N									
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรอัตโนมัติ(Main CB) ด้วยสายตา			M	-	N									
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องมือวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟคเตอร์			M	-	N									
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-									
	RS = 400 V	R = A	R = kW	PF =	M	-									
	ST = 399 V	S = A	S = kW	PF =	M	-									
	RT = 403 V	T = A	T = kW	PF =	M	-									
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)			M	-	N									
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB			M	-	N									
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อลงดิน			Q	-	N									
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา															
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้			Y	-		By vendor								
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก			Y	-		By vendor								
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม			Y	-		By vendor								
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน			Y	-		By vendor								
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์			Y	-		By vendor								
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)			Y	-		By vendor								
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา															
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ตรวจสอบความร้อน			Y	-		By vendor								
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี															
Comment :															
Note : Special equipment :															
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : TECHNICIAN				Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :							
Signature : [Signature]				Signature by : [Signature]				Signature : [Signature]							
Date : 7-3-68				Date : 7-3-68				Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 9-4-68						
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4			TYPE OF MAINTENANCE				D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4			Rated : 1000 A										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป		M	-	N								
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น		M	-	N								
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรประธาน(Main CB) ด้วยสายตา		M	-	N								
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟกเตอร์		M	-	N								
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-							
	RS = 399 V	R = A	R = kW	PF =	M	-	N						
	ST = 399 V	S = A	S = kW	PF =	M	-	N						
	RT = 402 V	T = A	T = kW	PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)		M	-	N								
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB		M	-	N								
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน		O	-	N								
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา													
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้		Y	-		By vendor							
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก		Y	-		By vendor							
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์		Y	-		By vendor							
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)		Y	-		By vendor							
ห้ามนำไฟฟ้าลงตู้ MDB ขณะตรวจสอบและทำความสะอาดเบรกเกอร์ เซอร์กิตตัด ด้วยมือในขณะที่ระบบจะเปิด/ประกอบเครื่อง													
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี													
Comment :													
Note : Special equipment :													
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN			Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :						
Signature : [Signature]			Signature by : [Signature]				Signature :						
Date : 9-4-68			Date : 9-4-68				Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 12-5-68						
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4			TYPE OF MAINTENANCE				D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4			Rated : 1000 A										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป		M	-	N								
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น		M	-	N								
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรประธาน(Main CB) ด้วยสายตา		M	-	N								
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟกเตอร์		M	-	N								
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-							
	RS = 399 V	R = A	R = kW	PF =	M	-	N						
	ST = 398 V	S = A	S = kW	PF =	M	-	N						
	RT = 402 V	T = A	T = kW	PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)		M	-	N								
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB		M	-	N								
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน		O	-	N								
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา													
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้		Y	-		By vendor							
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก		Y	-		By vendor							
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์		Y	-		By vendor							
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)		Y	-		By vendor							
ห้ามนำไฟฟ้าลงตู้ MDB ขณะตรวจสอบและทำความสะอาดเบรกเกอร์ เซอร์กิตตัด ด้วยมือในขณะที่ระบบจะเปิด/ประกอบเครื่อง													
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี													
Comment :													
Note : Special equipment :													
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN			Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :						
Signature : [Signature]			Signature by : [Signature]				Signature :						
Date : 12-5-68			Date : 12-5-68				Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 13-6-68						
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4			TYPE OF MAINTENANCE				D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4			Rated : 1000 A										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป		M	-	N								
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น		M	-	N								
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรประธาน(Main CB) ด้วยสายตา		M	-	N								
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟกเตอร์		M	-	N								
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-							
	RS = 399 V	R = A	R = kW	PF =	M	-	N						
	ST = 398 V	S = A	S = kW	PF =	M	-	N						
	RT = 401 V	T = A	T = kW	PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)		M	-	N								
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB		M	-	N								
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน		Q	-	N								
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา													
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้		Y	-		By vendor							
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก		Y	-		By vendor							
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์		Y	-		By vendor							
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)		Y	-		By vendor							
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา													
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี													
Comment :													
Note : Special equipment :													
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN			Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :						
Signature : [Signature]			Signature by : [Signature]				Signature :						
Date : 13-6-68			Date : 13-6-68				Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							Ref No : PB-EE-MDB-F002						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 23-1-68						
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4			TYPE OF MAINTENANCE				D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4			Rated : 1000 A										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป		M	-	N								
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น		M	-	N								
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดวงจรประธาน(Main CB) ด้วยสายตา		M	-	N								
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าพาวเวอร์แฟกเตอร์		M	-	N								
	Voltage	Ampere	kW	PF	M	-							
	RS = 398 V	R = A	R = kW	PF =	M	-	N						
	ST = 398 V	S = A	S = kW	PF =	M	-	N						
	RT = 402 V	T = A	T = kW	PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)		M	-	N								
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB		M	-	N								
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน		Q	-	N								
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา													
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้		Y	-		By vendor							
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก		Y	-		By vendor							
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม		Y	-		By vendor							
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน		Y	-		By vendor							
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์		Y	-		By vendor							
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)		Y	-		By vendor							
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.ตัดไฟฟ้าให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา													
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน		Y	-		By vendor							
ด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี													
Comment :													
Note : Special equipment :													
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN			Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :						
Signature : [Signature]			Signature by : [Signature]				Signature :						
Date : 23-1-68			Date : 23-1-68				Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD										Ref No : PB-EE-MDB-F002			
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)										Rev. Date : 27-6-68			
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4						TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE- RM. 1FL. อาคาร 4						Rated : 1000 A							
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป					M	-	N					
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น					M	-	N					
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา					M	-	N					
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กำลังไฟฟ้าและค่าพิกัดแรงดันไฟฟ้า					M	-	N					
	Voltage	Ampere	kW	PF		M	-	-					
	RS = 399 V	R = A	R = kW	PF =		M	-	N					
	ST = 397 V	S = A	S = kW	PF =		M	-	N					
	RT = 401 V	T = A	T = kW	PF =		M	-	N					
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)					M	-	N					
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB					M	-	N					
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อดิน					Q	-	N					
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./ ปิดไฟฟ้าให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา													
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อน					Y	-		By vendor				
9	Visual check inside & outside of the MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอก					Y	-		By vendor				
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นที่ภายในและภายนอก					Y	-		By vendor				
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจไฟฟ้ากำลังและวงจควบคุม					Y	-		By vendor				
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม					Y	-		By vendor				
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน					Y	-		By vendor				
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน					Y	-		By vendor				
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบอุปกรณ์ทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรกเกอร์					Y	-		By vendor				
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบการทำงานของฟังก์ชัน Tie โวลต์ (ถ้ามี)					Y	-		By vendor				
ข้อควรระวัง: ห้ามเข้าตู้ MDB ขณะตรวจสอบและทำความสะอาดตู้โดยไม่ปิดตู้ MDB และปิดการจ่ายไฟฟ้า													
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อน					Y	-		By vendor				
ข้อควรระวัง: ห้ามเข้าตู้ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี													
Comment :													
Note : Special equipment :													
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN						Verified by: BUILDING MANAGER				Approved by :			
Signature : [Signature]						Signature by: [Signature]				Signature : [Signature]			
Date : 27-6-68						Date : 27-6-68				Date : [Date]			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER										Ref. PB-EE-TR-F001					
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date : 13-2-68					
EQUIPMENT NUMBER: TR-3					TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3					Rated : 630 kVA Oil Type										
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measure	Status	Remarks							
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า				M	-	N								
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์				M	-	N								
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น				M	-	N								
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual				M	-	N/A								
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า				M	°C	N/A								
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า				M	°C	N/A								
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถ้ามี Silica Gel) ถ้าจำเป็น				M	-	N								
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อดิน				Q	-	N								
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าจ่ายให้กับหม้อแปลงไฟฟ้าและลดการจ่ายแรงดันลง															
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนทั่วหม้อแปลง				Y			By vendor							
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า				Y	dB		By vendor							
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั้งหมดก่อนทำการบำรุงรักษา				Y			By vendor							
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง				Y	-		By vendor							
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า				Y	-		By vendor							
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพแรงดันของหม้อแปลง				Y	-		By vendor							
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของชุดหม้อแปลง				Y	-		By vendor							
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของพัดลมระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม				Y			By vendor							
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)				Y			By vendor							
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม				Y			By vendor							
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการปั๊มแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น				Y			By vendor							
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา				Y			By vendor							
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าด้วยเมกเกอร์				Y			By vendor							
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงไฟฟ้าได้ถูกติดตั้งเรียบร้อยแล้วและนำเครื่องมือออกจากตู้หม้อแปลง				Y			By vendor							
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดหม้อแปลง ปิดไฟฟ้าเข้าหม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง															
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนทั่วหม้อแปลง				Y			By vendor							
Comment : ใช้งานปกติ															
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :							
Signature : _____				Signature : _____				Signature : _____							
Date : 13-2-68				Date : 13-2-68				Date : _____							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER										Ref. PB-EE-TR-F001					
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date : 15-1-68					
EQUIPMENT NUMBER: TR-3					TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3					Rated : ____ 630 ____ kVA Oil Type										
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า				M	-	N								
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของอุปกรณ์				M	-	N								
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น				M	-	N								
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual				M	-	N/A								
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า				M	-	°C	N/A							
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า				M	-	°C	N/A							
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถ้ามี Silica Gel)				M	-	N								
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อของดิน				Q	-	N								
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าจ่ายให้กับหม้อแปลงไฟฟ้าและลดการจ่ายแรงดันลง															
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนทั่วทั้ง Thermo scan ก่อนทำการบำรุงรักษาประจำปี				Y							By vendor			
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า				Y		dB					By vendor			
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา				Y							By vendor			
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง				Y	-						By vendor			
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า				Y	-						By vendor			
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพทนแรงดันของหม้อแปลง				Y	-						By vendor			
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง				Y	-						By vendor			
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม											By vendor			
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุณหภูมิของขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)											By vendor			
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม											By vendor			
19	Check & clean the transformer and use high pressure pumpblower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าและฉีดด้วยเครื่องดูดฝุ่น											By vendor			
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา											By vendor			
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทดสอบความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน				Y							By vendor			
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ป้องกันทั้งหมดภายในหม้อแปลงได้รับการติดตั้งกลับเป็นระบบและเครื่องมือต่างๆถูกเก็บกลับหม้อแปลง				Y							By vendor			
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพการทำงานของหม้อแปลง															
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนทั่วทั้ง Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี				Y							By vendor			
Comment : ใช้งานได้ปกติ															
Note : 1.) N = Normal; AB = Abnormal ; F = Fail															
PM by : TECHNICIAN					Verified by : BUILDING MANAGER					Approved by :					
Signature : _____					Signature : _____					Signature : _____					
Date : 15-1-68					Date : 15-1-68					Date : _____					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER							Ref: PB-EE-TR-F001					
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 9-4-68					
EQUIPMENT NUMBER: TR-3					TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บ้านหน้าอาคาร 3					Rated : 630 KVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks							
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N								
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของหม้อแปลง	M	-	N								
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N								
4	Check cooling system condition and test function operation by manual/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและตรวจสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A								
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A								
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A								
7	Check condition of silica gel, if any./ ตรวจสอบสภาพการดูดความชื้นของซิลิกาเจล (ถ้ามี)	M	-	N								
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อดิน	Q	-	N								
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าเข้าหม้อแปลงไฟฟ้าและจ่ายแรงดันลงดิน												
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบสภาพด้วยเครื่องมือ Thermoscan ก่อนทำการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor							
10	Check and record transformer loss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าการสูญเสียทางความร้อนของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor							
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั้งหม้อภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-		By vendor							
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
13	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor							
14	Check electric strength/ ตรวจสอบสภาพแรงดันของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
15	Check transformer winding insulation resistance/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-		By vendor							
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y	-		By vendor							
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ พังงงไฟฟ้าทั้งกำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor							
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยปั๊ม/เครื่องเป่าแรงดันสูงเพื่อขจัดฝุ่น	Y	-		By vendor							
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลง ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y	-		By vendor							
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าด้วยเครื่องมือ	Y	-		By vendor							
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบและยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งเรียบร้อยแล้วและเครื่องมือช่างได้ถูกขจัดออกจากหม้อแปลงก่อนปิดหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition/ ปิดหม้อแปลงไฟฟ้าและเข้าผู้เดินหม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง												
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบสภาพด้วยเครื่องมือ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor							
Comment : ใช้งานปกติ												

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER							Ref. PB-EE-TR-F001					
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 12-5-68					
EQUIPMENT NUMBER: TR-3							D	W	M	Q	H	Y
LOCATION : ตึ้นบนบ้านอาคาร 3							Rated : 630 ____ kVA Oil Type _____					
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measure Ment	Status (N/A,B,F)	Remarks		
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า						M	-	N			
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์						M	-	N			
3	Check and inspect for any sign of bummarks, oxidation, abnormal hisa & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น						M	-	N			
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual						M	-	N/A			
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า						M	°C	N/A			
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า						M	°C	N/A			
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพตัวดูดความชื้นของระบบหม้อแปลง (ดู Silica Gel) ถ้าจำเป็น						M	-	N			
8	Check the grounding condition/ ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน						Q	-	N			
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าไปยังหม้อแปลงไฟฟ้าและตัดการเชื่อมต่อพลังงาน												
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนด้วยภาพที่ Thermo scan ก่อนทำการบำรุงรักษาประจำปี						Y			By vendor		
10	Check and record transformer his (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าความถี่เสียงตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้า						Y		dB	By vendor		
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ด้านต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา						Y			By vendor		
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง						Y	-		By vendor		
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า						Y	-		By vendor		
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของฉนวน						Y	-		By vendor		
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง						Y	-		By vendor		
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม (if required)/						Y			By vendor		
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)/						Y			By vendor		
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลสายไฟกับตู้หม้อแปลง						Y			By vendor		
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/hose to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยปั๊มฉีดน้ำแรงดันสูงหรือที่ดูดฝุ่น						Y			By vendor		
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของระบบ ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา						Y			By vendor		
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทดสอบค่าความต้านทานของระบบสายไฟที่เชื่อมกับดิน						Y			By vendor		
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing / ตรวจสอบและยืนยันการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงให้ถูกต้องก่อนปิดตู้หม้อแปลงและนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลง						Y			By vendor		
Close The housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง ปิดไฟฟ้าสู่ตู้หม้อแปลงและตรวจสอบสถานะการทำงานของหม้อแปลง												
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนด้วยภาพที่ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี						Y			By vendor		
Comment : เสร็จงานปกติ												
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN							Verified by : BUILDING MANAGER			Approved by :		
Signature : _____							Signature : _____			Signature : _____		
Date : 12-5-68							Date : 12-5-68			Date : _____		

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER										Ref. PB-EE-TR-F001			
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date : 13-6-68			
EQUIPMENT NUMBER : TR-3						TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION : บ้านหน้าอาคาร 3						Rated : 630 kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks								
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N/A									
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของหม้อแปลง	M	-	N									
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N									
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยควบคุม manual	M	-	N/A									
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A									
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A									
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของหม้อแปลง (Silica Gel) ถ้ามี	M	-	N									
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อกราวด์	Q	-	N									
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground ปิดตู้ไฟฟ้าจนหม้อแปลงไฟฟ้าและสายไฟฟ้าจนหมดแรงดัน													
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน ก่อนทำการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor								
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงรบกวนจากหม้อแปลงไฟฟ้า	Y			By vendor								
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor								
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor								
13	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor								
14	Check electric strength/ ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของหม้อแปลง	Y	-		By vendor								
15	Check transformer winding insulation resistance/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดของหม้อแปลง	Y	-		By vendor								
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor								
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor								
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวขั้วสายไฟที่ขั้วกำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor								
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยสายน้ำแรงดันสูงหรือเครื่องเป่าฝุ่น	Y			By vendor								
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลง และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง	Y			By vendor								
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าด้วยเม็กเกอร์	Y			By vendor								
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ป้องกันทุกชนิดของหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งเรียบร้อยแล้วและนำเครื่องมือออกจากตู้หม้อแปลงก่อนปิดตู้	Y			By vendor								
Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition/ ปิดตู้หม้อแปลง ปิดตู้ไฟฟ้าแล้วจึงเปิดและตรวจสอบสภาพการทำงานของหม้อแปลง													
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor								
Comment : ใช้งานปกติ													
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER			Approved by :							
Signature : _____			Signature : _____			Signature : _____							
Date : 13-6-68			Date : 13-6-68			Date : _____							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER							Ref :PB-EE-TR-F001					
SITE : PIBOON CONDO VILL (อาคาร 3)							Rev. Date : 23-1-68					
EQUIPMENT NUMBER : TR-3							D	W	M	Q	H	Y
LOCATION : บ้านบ่ออากาศ 3							Rated : 630 _kVA Oil Type _____					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A,B,F)	Remarks							
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N								
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N								
3	Check and inspect for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N								
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A								
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	C								
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	C								
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพตัวดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ดู Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N								
8	Check grounding condition/ ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน	Q	-	N								
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าเข้าหม้อแปลงไฟฟ้าและตัดสายแรงดันลงดิน												
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน ก่อนทำการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor							
10	Check and record transformer hits (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงรบกวนของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y		dβ	By vendor							
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor							
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor							
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานของฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y			By vendor							
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์ที่อุณหภูมิขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor							
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายกำลังไฟฟ้า สายแรงดันไฟฟ้าและสายควบคุม	Y			By vendor							
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the bus/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยเครื่องเป่าลมแรงดันสูงหรือเครื่องดูด	Y			By vendor							
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง	Y			By vendor							
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor							
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วและเครื่องมือต่างๆได้ถูกนำออกก่อนปิดหม้อแปลง	Y			By vendor							
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง และเข้าตู้หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพการทำงานของหม้อแปลง												
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน หลังทำการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor							
Comment : เสร็จงานได้ปกติ												
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :				
Signature : _____				Signature : _____				Signature : _____				
Date : 23-1-68				Date : 23-1-68				Date : 91 3/32				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER							Ref: PB-EE-TR-F001				
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 27-2-68				
EQUIPMENT NUMBER: TR-3				TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บ้านหน้าอาคาร 3				Rated : 630 KVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N							
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของหม้อแปลง	M	-	N							
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N							
4	Check cooling system condition and test function operation by manual/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A							
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A							
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A							
7	Check condition of silica gel, if any./ ตรวจสอบสภาพการดูดความชื้นของซิลิกาเจล (ถ้ามี)	M	-	N							
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อกราวด์	Q		N							
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าเข้าหม้อแปลงไฟฟ้าและจ่ายกระแสลงดิน											
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบอุณหภูมิภายนอกหม้อแปลงไฟฟ้า	Y			By vendor						
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงจากหม้อแปลงไฟฟ้า	Y			By vendor						
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั้งหม้อภายในตู้หม้อแปลงก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor						
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor						
13	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor						
14	Check electric strength/ ตรวจสอบสภาพแรงดันของหม้อแปลง	Y	-		By vendor						
15	Check transformer winding insulation resistance/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor						
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและควบคุมหม้อแปลง	Y			By vendor						
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor						
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ พังงงไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor						
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยปั๊ม/พัดลมแรงดันสูงเพื่อขจัดฝุ่น	Y			By vendor						
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลง ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง	Y			By vendor						
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor						
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบและมั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งเรียบร้อยแล้วและไม่มีเครื่องมือหรือวัสดุเหลือทิ้งอยู่ในหม้อแปลง	Y			By vendor						
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition/ ปิดหม้อแปลงไฟฟ้าและเข้าผู้เดินหม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง											
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบอุณหภูมิภายนอกหม้อแปลง	Y			By vendor						
Comment : ใช้งานปกติ											

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER										Ref. PB-EE-TR-F001		
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date : 18-3-68		
EQUIPMENT NUMBER: TR-3					TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION : บ้านนาข้าวหอม 3					Rated : _____ 630 _____ kVA Oil Type _____							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks							
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N								
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N								
3	Check and inspection for any sign of bummarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N								
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A								
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A								
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A								
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพสีของซิลิกาเจลในหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N								
8	Check (5% Conducting Silicon Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N								
9	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อกราวด์	Q	-	N								
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าก่อนหม้อแปลงไฟฟ้าและลดแรงดันลงจนเหลือ 0 โวลต์												
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนก่อนทำ Thermo Scan อย่างถาวรประจำปี	Y			By vendor							
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงหาจากหม้อแปลงหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dB		By vendor							
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั้งหมดก่อนการบำรุงรักษาด้วยสายตา	Y			By vendor							
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor							
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของฉนวน	Y	-		By vendor							
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานของฉนวนขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
16	Check and test function of ventilation fan (cooling system) and controller(ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม)	Y			By vendor							
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor							
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลสายไฟกำลังและสายควบคุม	Y			By vendor							
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงภายนอกด้วยปั๊ม/เครื่องเป่าแรงดันสูง	Y			By vendor							
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพภายนอกของฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor							
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor							
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบและยืนยันว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งภายในหม้อแปลงไฟฟ้าได้ถูกนำกลับคืนสู่สภาวะพร้อมใช้งานและนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลงก่อนปิดหม้อแปลง	Y			By vendor							
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง ปิดตู้ไฟฟ้าตู้สวิตเซอร์และตรวจสอบสภาพการทำงานของหม้อแปลง												
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor							
Comment : เจริญดีปกติ												
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
Signature _____			Signature : _____				Signature : _____					
Date : 18-3-68			Date : 18-3-68				Date : _____					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER										Ref: PB-EE-TR-F001			
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date : 28-4-66			
EQUIPMENT NUMBER : TR-3						TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION : บ้านนาข้าวสาร 3						Rated : 630 kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks								
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N									
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของหม้อแปลง	M	-	N									
3	Check and inspection for any sign of burmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N									
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยควบคุม manual	M	-	N/A									
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A									
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A									
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของหม้อแปลง (Silica Gel) ถ้ามี	M	-	N									
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อกราวด์	Q	-	N									
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground ปิดตู้ไฟฟ้าและปล่อยแรงดันไฟฟ้าลงดิน													
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน ก่อนทำการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor								
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบและบันทึกเสียงรบกวนจากหม้อแปลงไฟฟ้า	Y			By vendor								
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor								
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor								
13	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor								
14	Check electric strength/ ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของหม้อแปลง	Y	-		By vendor								
15	Check transformer winding insulation resistance/ ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor								
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor								
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor								
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวขั้วสายไฟที่ขั้วกำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor								
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยสายน้ำแรงดันสูงเพื่อขจัดฝุ่น	Y			By vendor								
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลง และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง	Y			By vendor								
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับดิน	Y			By vendor								
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing/ ตรวจสอบและมั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยทั้งหมดภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้เมื่อปิดหม้อแปลง	Y			By vendor								
Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition/ ปิดตู้หม้อแปลง ปิดตู้ไฟฟ้าแล้วเปิดหม้อแปลงและตรวจสอบสภาพที่หม้อแปลงทำงานปกติ													
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มอสแกน ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor								
Comment : ใช้งานปกติ													
Note : 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN						Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :			
Signature : _____						Signature : _____				Signature : _____			
Date : 28-4-66						Date : 28-4-66				Date : _____			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER							Ref. PB-EE-TR-F001					
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 31-5-68					
EQUIPMENT NUMBER : TR-3					TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION : บ้านบึงอาคาร 3					Rated : 630 kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)								
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N								
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N								
3	Check and inspection for any sign of bummarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N								
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A								
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A								
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A								
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพตัวดูดความชื้นของแบริ่งหม้อแปลง (Gel Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N								
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อของดิน	Q	-	N								
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าเข้าหม้อแปลงไฟฟ้าและตัดสายดินลงดินก่อนเริ่ม												
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความชื้นด้วยเทอร์โมสแกน ก่อนทำการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor							
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงรบกวนของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dB		By vendor							
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั้งหมดที่ปรากฏภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor							
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
13	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนไฟฟ้าของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor							
14	Check electric strength/ ตรวจสอบสภาพความแรงของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
15	Check transformer winding insulation resistance/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดของหม้อแปลง	Y	-		By vendor							
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor							
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor							
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากับขั้วและวงจรควบคุม	Y			By vendor							
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยปั๊ม/เครื่องเป่าแรงดันสูงเพื่อขจัดฝุ่น	Y			By vendor							
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของระบบ ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง	Y			By vendor							
21	Conduct cable megger insulation test with ground/ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor							
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์นิรภัยทั้งหมดภายในหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับที่เรียบร้อยแล้วและเครื่องมือช่างทั้งหมดได้ถูกนำออก	Y			By vendor							
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition/ ปิดตู้หม้อแปลง ปิดไฟฟ้าเข้าหม้อแปลงและตรวจสอบสภาพการทำงานของหม้อแปลง												
23		Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความชื้นด้วยเทอร์โมสแกน หลังทำการบำรุงรักษาประจำปี	Y		By vendor							
Comment : เสร็จงานได้ปกติ												
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER			Approved by :						
Signature : XXXXXXXXXX			Signature : XXXXXXXXXX			Signature : XXXXXXXXXX						
Date : 31-5-68			Date : 31-5-68			Date : 31-5-68						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER							Ref. PB-EE-TR-F001						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)							Rev. Date : 27-6-68						
EQUIPMENT NUMBER: TR-4				TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4				Rated : 630 KVA Oil Type									
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measure	Status	Remarks						
					Ment	(N/A B/F)							
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า			M	-	N							
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์			M	-	N							
3	Check and inspection for any sign of bummarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N							
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual			M	-	N/A							
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า			M	°C	N/A							
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า			M	°C	N/A							
7	Check condition of silica gel. If any/ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของหม้อแปลง (ซิลิกา เจล) ถ้าจำเป็น			M	-	N							
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของดิน			Q	-	N							
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดไฟฟ้าและปล่อยแรงดันไฟฟ้าลงดิน													
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance /ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มัล Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี			Y			By vendor						
10	Check and record transformer has (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า			Y	dB		By vendor						
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance / ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั้งหมดจากภายในด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา			Y			By vendor						
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง			Y	-		By vendor						
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า			Y	-		By vendor						
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพความต้านทานของหม้อแปลง			Y	-		By vendor						
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง			Y	-		By vendor						
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและชุดควบคุม			Y			By vendor						
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)			Y			By vendor						
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟทั้งวงจรเข้าตู้กับกล่องควบคุม			Y			By vendor						
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น			Y			By vendor						
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของหม้อแปลง ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง			Y			By vendor						
21	Conduct cable megger insulation test with ground / ทดสอบค่าความต้านทานของหม้อแปลงสายไฟทั้งระบบกับดิน			Y			By vendor						
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายของหม้อแปลงถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้วและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดหม้อแปลง			Y			By vendor						
Close The Housing and Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง													
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance /ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์มัล Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี			Y			By vendor						
Comment : ใช้งานได้ปกติ													
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
Signature : [Signature]				Signature : [Signature]				Signature :					
Date : 27-6-68				Date : 27-6-68				Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN							Ref No : PB-EE-FE-F004						
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 15-1-68						
EQUIPMENT NUMBER: FE-3				TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีไฟอาคาร 3													
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status	Remarks						
						(N/A B/F)							
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)													
1	FE-3-ST1-901	Location ST1 - FL.9	M	-	N								
2	FE-3-ST1-801	Location ST1 - FL.8	M	-	N								
3	FE-3-ST1-701	Location ST1 - FL.7	M	-	N								
4	FE-3-ST1-601	Location ST1 - FL.6	M	-	N								
5	FE-3-ST1-501	Location ST1 - FL.5	M	-	N								
6	FE-3-ST1-401	Location ST1 - FL.4	M	-	N								
7	FE-3-ST1-301	Location ST1 - FL.3	M	-	N								
8	FE-3-ST1-201	Location ST1 - FL.2	M	-	N								
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)													
9	FE-3-ST2-901	Location ST2 - FL.9	M	-	N								
10	FE-3-ST2-801	Location ST2 - FL.8	M	-	N								
11	FE-3-ST2-701	Location ST2 - FL.7	M	-	N								
12	FE-3-ST2-601	Location ST2 - FL.6	M	-	N								
13	FE-3-ST2-501	Location ST2 - FL.5	M	-	N								
14	FE-3-ST2-401	Location ST2 - FL.4	M	-	N								
15	FE-3-ST2-301	Location ST2 - FL.3	M	-	N								
16	FE-3-ST2-201	Location ST2 - FL.2	M	-	N								
Comment : ใช้งานได้ปกติ													
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
Signature : [Signature]				Signature by : [Signature]				Signature :					
Date : 15-1-68				Date : 15-1-68				Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN							Ref No : PB-EE-FE-F004						
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 13-2-68						
EQUIPMENT NUMBER: FE-3				TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีไฟอาคาร 3													
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status	Remarks						
						(N/A B/F)							
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)													
1	FE-3-ST1-901	Location ST1 - FL.9	M	-	N								
2	FE-3-ST1-801	Location ST1 - FL.8	M	-	N								
3	FE-3-ST1-701	Location ST1 - FL.7	M	-	N								
4	FE-3-ST1-601	Location ST1 - FL.6	M	-	N								
5	FE-3-ST1-501	Location ST1 - FL.5	M	-	N								
6	FE-3-ST1-401	Location ST1 - FL.4	M	-	N								
7	FE-3-ST1-301	Location ST1 - FL.3	M	-	N								
8	FE-3-ST1-201	Location ST1 - FL.2	M	-	N								
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)													
9	FE-3-ST2-901	Location ST2 - FL.9	M	-	N								
10	FE-3-ST2-801	Location ST2 - FL.8	M	-	N								
11	FE-3-ST2-701	Location ST2 - FL.7	M	-	N								
12	FE-3-ST2-601	Location ST2 - FL.6	M	-	N								
13	FE-3-ST2-501	Location ST2 - FL.5	M	-	N								
14	FE-3-ST2-401	Location ST2 - FL.4	M	-	N								
15	FE-3-ST2-301	Location ST2 - FL.3	M	-	N								
16	FE-3-ST2-201	Location ST2 - FL.2	M	-	N								
Comment : ใช้งานได้ปกติ													
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
Signature : [Signature]				Signature by : [Signature]				Signature :					
Date : 13-2-68				Date : 13-2-68				Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN							Ref No : PB-EE-FE-F004						
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)							Rev. Date : 7-3-68						
EQUIPMENT NUMBER: FE-3				TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีไฟอาคาร 3													
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status	Remarks						
						(N/A B/F)							
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)													
1	FE-3-ST1-901	Location ST1 - FL.9	M	-	N								
2	FE-3-ST1-801	Location ST1 - FL.8	M	-	N								
3	FE-3-ST1-701	Location ST1 - FL.7	M	-	N								
4	FE-3-ST1-601	Location ST1 - FL.6	M	-	N								
5	FE-3-ST1-501	Location ST1 - FL.5	M	-	N								
6	FE-3-ST1-401	Location ST1 - FL.4	M	-	N								
7	FE-3-ST1-301	Location ST1 - FL.3	M	-	N								
8	FE-3-ST1-201	Location ST1 - FL.2	M	-	N								
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)													
9	FE-3-ST2-901	Location ST2 - FL.9	M	-	N								
10	FE-3-ST2-801	Location ST2 - FL.8	M	-	N								
11	FE-3-ST2-701	Location ST2 - FL.7	M	-	N								
12	FE-3-ST2-601	Location ST2 - FL.6	M	-	N								
13	FE-3-ST2-501	Location ST2 - FL.5	M	-	N								
14	FE-3-ST2-401	Location ST2 - FL.4	M	-	N								
15	FE-3-ST2-301	Location ST2 - FL.3	M	-	N								
16	FE-3-ST2-201	Location ST2 - FL.2	M	-	N								
Comment : ใช้งานได้ปกติ													
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail													
PM by : TECHNICIAN				Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :					
Signature : [Signature]				Signature by : [Signature]				Signature :					
Date : 7-3-68				Date : 7-3-68				Date :					



ตัวอย่างตึกเกอร์คอนโด

ข้อแนะนำ เพื่อให้ปลอดภัยจากเพลิงไหม้

- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงหรือระบบดับเพลิง เพื่อช่วยดับหรือควบคุมเพลิงไหม้ก่อนที่รถดับเพลิงจะมาถึง
- ควรติดตั้งสัญญาณ เพื่อเตือนภัยโดยมีการทดสอบ และ เปลี่ยนแบตเตอรี่ที่เครื่องสัญญาณปีละครั้ง
- ควรใช้สายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้มาตรฐาน ทบับตรวจสอบและซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพดี
- การประกอบอาหารควรทำให้เสร็จสิ้นไม่ควรทิ้งไว้บนเตา และ เมื่อใช้เตาไฟเรียบร้อยแล้วให้ตรวจสอบให้ทั่วว่าปิดเรียบร้อยแล้ว
- การใช้เครื่องไฟฟ้าควรห่างจากวัสดุติดไฟง่าย เมื่อเลิกใช้ควรปิดไฟเรียบร้อยแล้ว
- ไม่ควรสูบบุหรี่บนเตียงนอนและเก็บไม้ขีดไฟหรือไฟแช็คให้ห่างไกลจากมือเด็ก
- ถ้าอาคารขนาดใหญ่ต้องมีป้ายบอก ทางหนีไฟและถ้ามีลูกกรงเหล็ก ควรติดตั้งอย่างถูกต้อง และมีทางออก ได้สะดวก
- วางแผนการดับไฟและหนีไฟ ฝึกซ้อมอยู่ เสมอ เมื่อหนีไฟออกทางประตูให้เอา หลังก้ามมือ สันพิสประตุถ้ารู้สึกร้อน แสดงว่ามีไฟไหม้อยู่ใกล้ตัวหนึ่ง ให้ใช้เส้นทางหนีไฟอื่นแทน

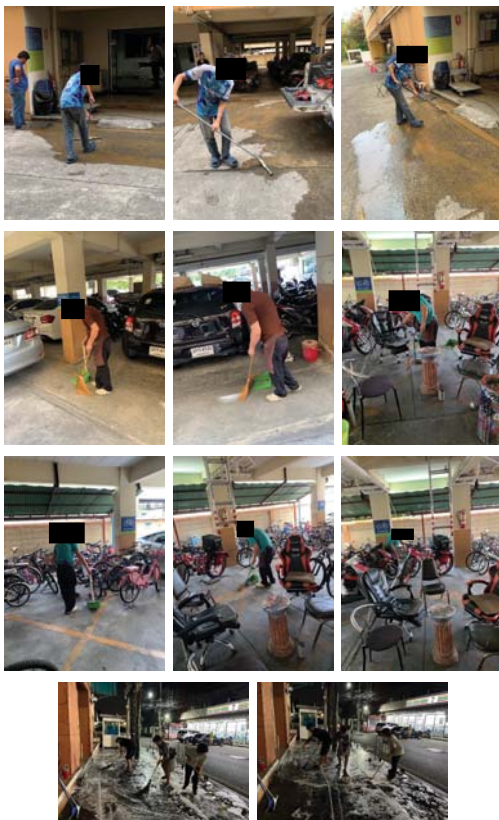
เมื่อเกิดเพลิงไหม้และมีควันมากให้อาคาร การหนีไฟจะต้องคลานต่ำผ่านหมอกควัน โดยมีผ้าชุบน้ำปิดปากและจมูก เมื่อไฟไหม้ลุกลามขึ้นสู่ชั้นบนให้รีบหนีลงกับพื้นและกิ้งตัวไปมารอบๆ

มีภัยมีเรา แจ้ง 199

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร

การดำเนินงานส่วนต่างๆ ภายในโครงการ

การทำความสะอาดพื้นที่ส่วนกลาง



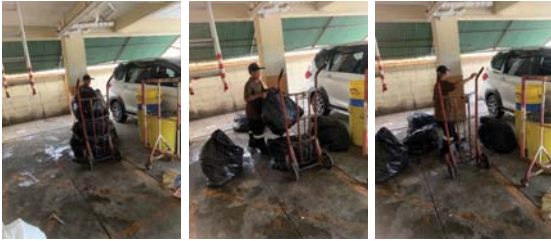
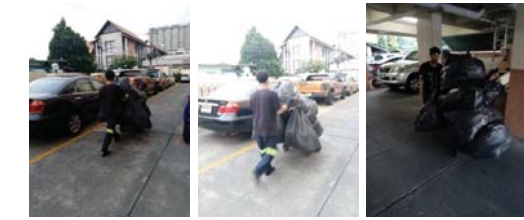
การดูแลพื้นที่สีเขียว



การตรวจสอบระบบป้องกันและเตือนอัคคีภัยในโครงการ



การเก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงานเขต



การขนถ่ายของเก่าของโครงการ



การล้างทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ



การซ้อมดับเพลิง



การล้างทำความสะอาดห้องพักรถ



การตรวจสอบเส้นท่อประปา



การสูบลมก่อนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



ล้างถังเก็บน้ำในโครงการ



การซ่อมแซมส่วนงานต่างๆ ภายในโครงการ



การกำจัดสัตว์พาหะนำโรค

